



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/193
URBROJ: 558-06/1-06-2
Zagreb, 25. listopada 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Vaga-uteg d.o.o.; Draškovićeve 74; Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

- Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga za građevinarstvo
 - tvornička oznaka mjerila: IM 227
 - proizvođač mjerila: IMK d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Ljubljana, Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 6 – 1003
- Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
- Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
- Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Vaga-uteg d.o.o.; Draškovićeve 74; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 20. listopada 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: Certifikat o odobritvi tipa mjerila br. 511-109/97-07, izdan od Ministarstva za znanost in tehnologiju, Urad za standardizaciju in meroslovlje i uzorak mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)



Dostaviti:

- Vaga-uteg d.o.o.; Draškovićeve 74; Zagreb,
- OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split,
- Pismohrana, ovdje,
- Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Vaga – uteg d.o.o; Draškovićeve 74; Zagreb
Proizvođač mjerila: IMK d.o.o; Pot na Hreše 7c; Ljubljana; Slovenija
Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga za građevinarstvo
Tip mjerila: IM 227
Službena oznaka tipa: HR M-6-1003

2. Opis mjerila

Vage u građevinske svrhe namijenjene su doziranju sastavnica pri pripremi asfalta. Djelovanje sile od mase na prijamniku tereta prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Rezultati mjerenja prikazuju se na zaslonu elektroničkog upravljačko – pokaznog uređaja. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj može biti putem sučelja povezan s elektroničkim računalom koje upravlja procesom.

2.2. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika sile, koja uzrokuje promjenu električnog otpora, u zavisnosti od stupnja deformacije. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik, i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj, koji je pogodan za dalju obradu u računalu i prikaz na zaslonu.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke

	IM 227		
	Vaga za agregat	Vaga za bitumen	Vaga za filer
Max kg:	1 ... 5000	1 ... 5000	1 ... 5000
n ≤	3000		
Razred točnosti	III/3	III/2; IIII/2 ili 3	III/2; IIII/2 ili 3
Temperaturni raspon	-10 °C... 40 °C		

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase – vage za građevinarstvo (NN 24/03).

3.2. Izvedba vage

Prijamnik tereta može biti putem polužnog sistema oslonjen na 1 do 2 mjerna pretvornika sile, ili oslonjen direktno na do 3 mjerna pretvornika sile.

Bilo koji mjerni pretvornici sile tipa rastezne mjerne trake mogu se koristiti ako imaju odgovarajuću izjavu o sukladnosti (OIML R60) ili test izvješće prema EN45501. Izjava ili izvješće moraju sadržavati oznake tipova mjernih pretvornika sile, neophodne podatke o mjernom pretvorniku sile, posebne zahtjeve za instalaciju, te odobrene načine prijenosa sile.

Dovod materijala na prijamnik tereta vage može biti riješen putem slobodnog pada (iz spremnika s klapnom ili ventilom), te tračnim, pneumatskim ili transporterom s pužnim vijkom, u ovisnosti o fizikalnim svojstvima materijala.

3.3. Osnovne funkcije vage

- Naprava za početno postavljanje vage u ništični položaj;
- Automatsko postavljanje vage u ništični položaj;
- Naprava za praćenje ništičnog položaja;
- Poluautomatska naprava za izjednačavanje tare.

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Strana 3	Postavljanje natpisne pločice i dopunske pločice i vrijednošću kontrolnih brojeva, te zaštita pločica	
Strana 4	Zaštita vage putem poklopca i zaštitnog žiga u obliku plastične plombe i putem zaštite spoja MPS izvedenog sa zaštitnim žigovima u obliku naljepnice.	
Strana 5	Spojne kutije se zaštićuju zaštitnim žigom u obliku plastične plombe. Prijamnik tereta oslonjen na polužni sistem, mjerni pretvornik sile montiran na kraju polužnog sistema.	
Strana 6	Prijamnik tereta oslonjen direktno na MPS	

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisna pločica se postavlja pored kućišta elektroničkog upravljačko - pokaznog uređaja. Osim ove natpisne pločice, na vagu se postavlja dopunska natpisna pločica s vrijednostima kontrolnih brojeva.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase – vage za građevinarstvo (NN 24/03).

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Pločica s iznosom kontrolnih brojeva zaštićuje se zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku plastične plombe preko poklopca koji pokriva priključke na stražnjoj strani elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja. Ukoliko je spoj MPS izveden putem utikača, moguća je zaštita samo utikača MPS putem žiga u obliku naljepnice.

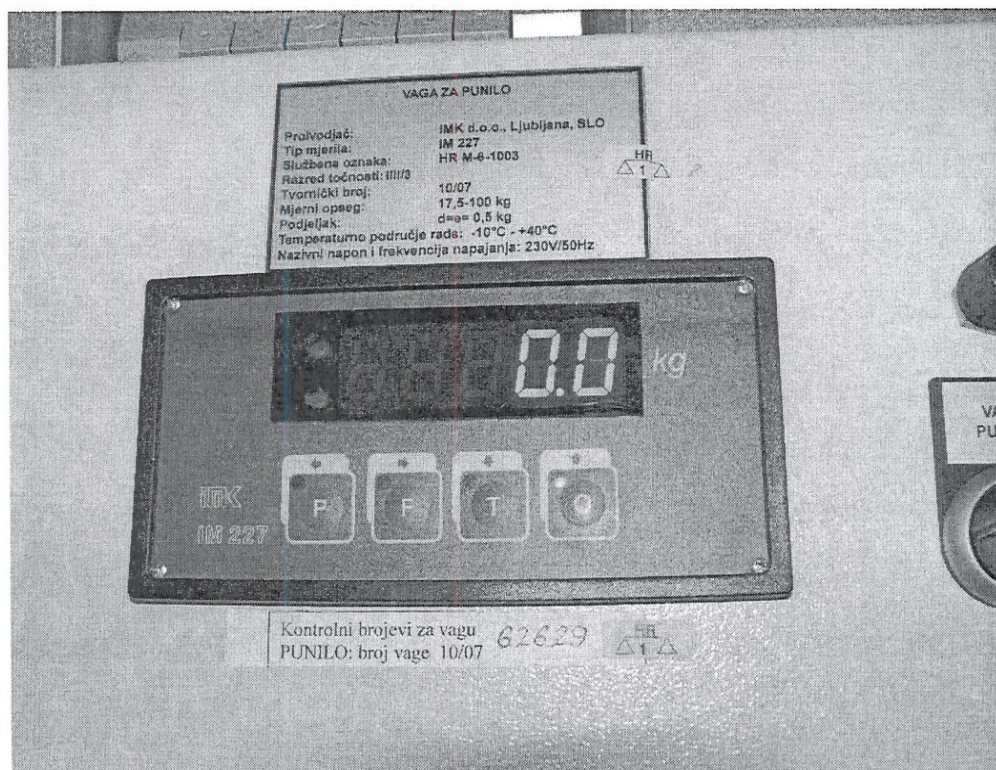
Zaštitnim žigom u obliku plastične plombe zaštićuju se spojne kutije mjernih pretvornika sile.

7.1. Kontrolni brojevi

Pošto se ulaz u mjeriteljske značajke vage obavlja putem brojčane šifre, potrebno je prije ovjere vage upisati iznose interne vrijednosti A/D pretvornika na posebnu natpisnu pločicu, koja se zaštićuje žigom u obliku naljepnice. Ukoliko se brojevi upisani na natpisnoj pločici ne poklapaju s brojevima u memoriji računala, **ovjera vage više ne važi.**

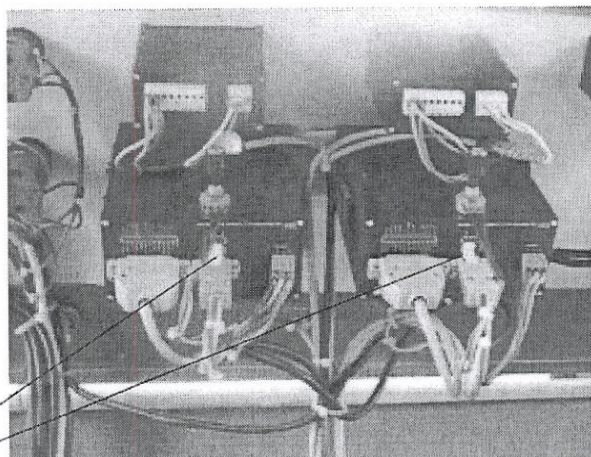
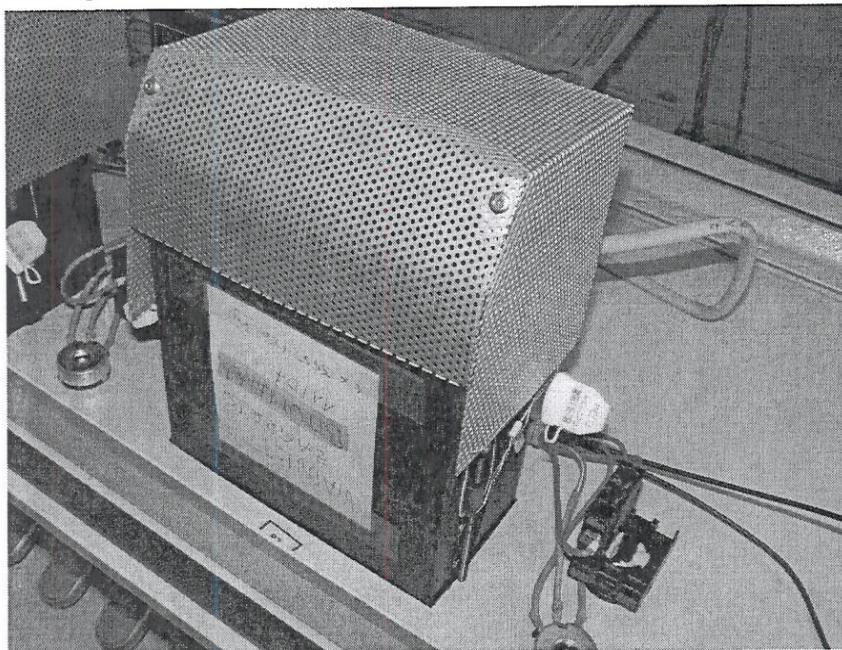
7.1.1. Pozivanje kontrolnog broja

- Pritisnuti T, držati i upaliti vagu; tipku držati dok se LED na tipki ne ugasi;
- Pomoću tipki P i F upisati ključ – 48159;
- Upisanu vrijednost ključa potvrditi istovremenim pritiskom na tipke T i 0; na pokazivaču se pojavljuje natpis CAL 0;
- Tipkama P i F proći kroz izbornik do parametra PH; na pokazivaču se izmjenjuje vrijednost A/D pretvornika i PH;
- Tipkama P i F proći dalje kroz izbornik do parametra InP?;
- Parametar potvrditi istovremenim pritiskom na tipke T i 0; pojavljuje se natpis End i vaga izlazi iz ovog načina rada.



Postavljanje natpisne pločice i dopunske pločice i vrijednošću kontrolnih brojeva, te zaštita pločica

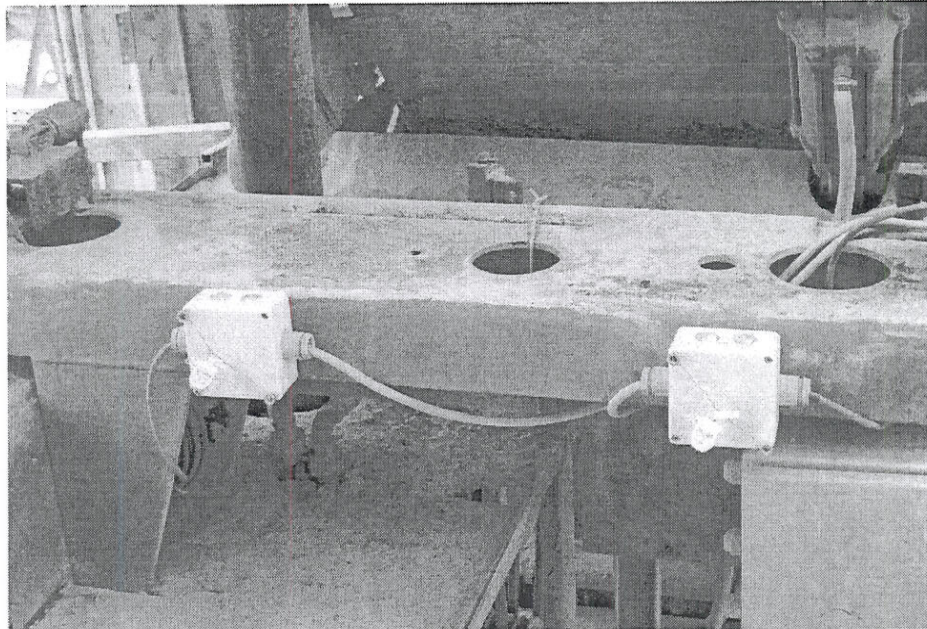
7.2 Zaštita vage



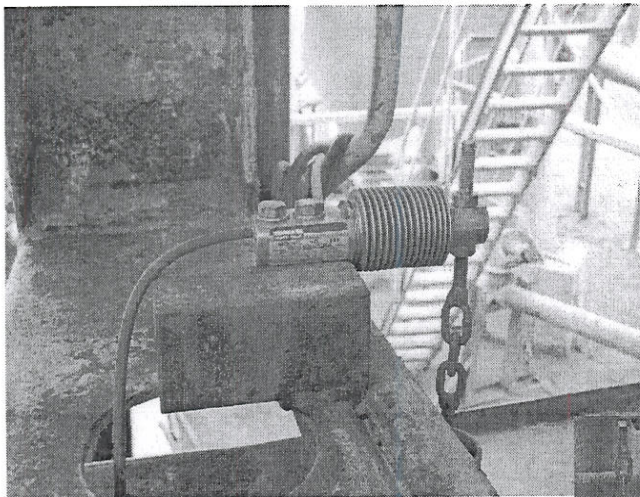
zaštitne naljepnice

Zaštita vage putem poklopca i zaštitnog žiga u obliku plastične plombe i putem zaštite spoja MPS izvedenog sa zaštitnim žigovima u obliku naljepnice.

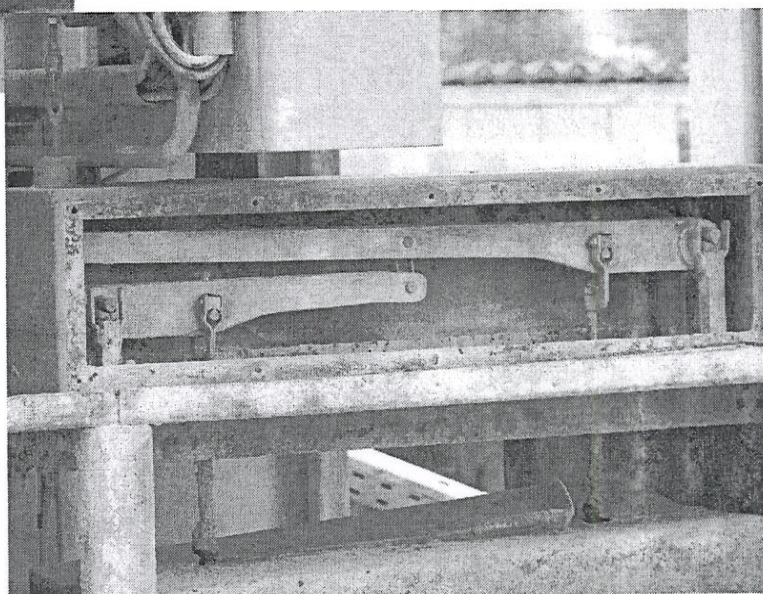
7.2.1. Zaštita spojnih kutija vage

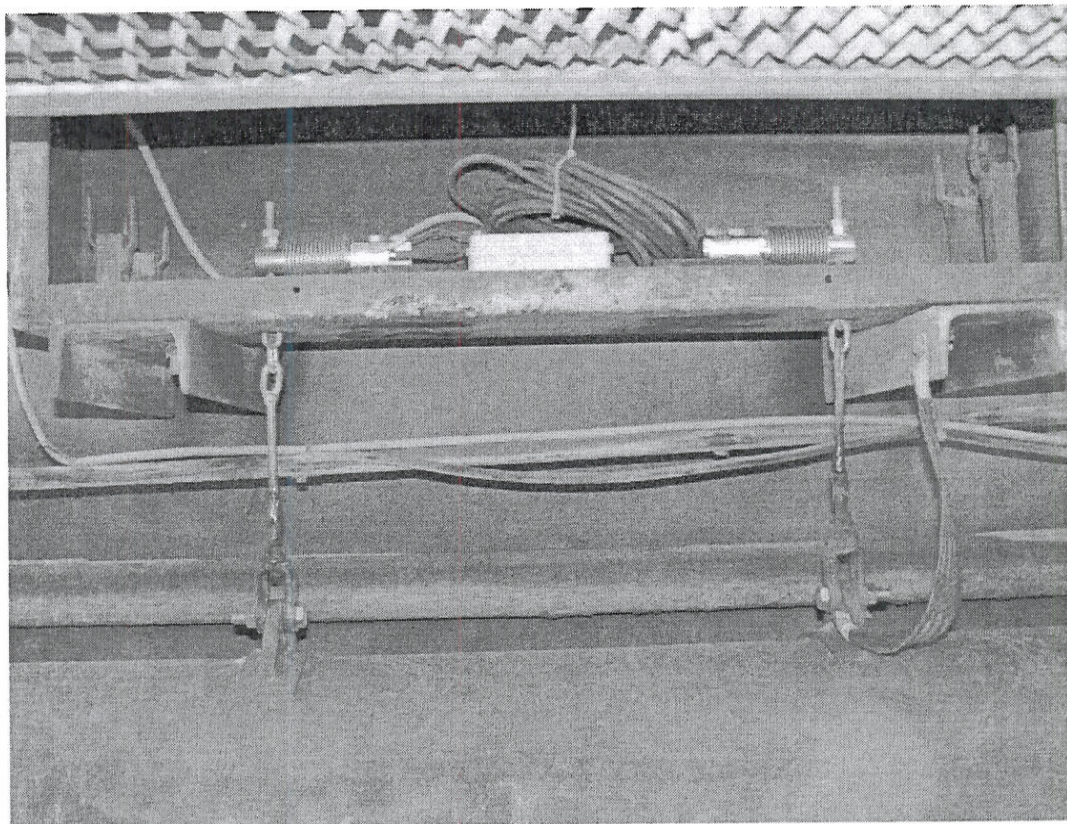


Spojne kutije se zaštićuju zaštitnim žigom u obliku plastične plombe.



Prijamnik tereta oslonjen na polužni sistem, mjerni pretvornik sile montiran na kraju polužnog sistema.





Prijamnik tereta oslonjen direktno na MPS

REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO
p.p. 375
10002 Z A G R E B